

低粉塵・研磨時併行集塵で 高コスパ木床メンテナンス

次世代の木床メンテナンス工法

フロア メンテG After

Before

体育館や格技場の床には、転倒時の怪我防止や安全性のため、多くの場合、木製の床材が使用されています。しかし、木材は気温や湿度の影響で反りや縮みが起こりやすく、床が平らでなくなることで怪我のリスクが高まったり、ボールの跳ね方が不規則になったりする原因となります。そのため、定期的な床の研磨メンテナンスが必要不可欠です。

従来の研磨では作業中に多くの研磨粉が空気中に舞い上がる課題がありましたが、「フロアメンテG」は専用のHEPAフィルター付き集塵機と水平回転式研磨機を組み合わせることで、削り粉のほとんどをその場で回収。作業環境をクリーンに保ちながら、安心・安全な施工を実現します。

さらに、従来のローラー式とは異なり、円盤式の研磨でムラなく均一に仕上がるため、床の平坦度が向上し、作業時間も短縮。美しく安全な床面を効率よく復元できます。

「フロアメンテG」で、快適で安全な床環境づくりをサポートいたします。



D1 CUTTER

Features 1

クリーンな作業環境で 現場負担を大幅軽減

専用のHEPAフィルター搭載集塵機(H13クラス)が、研磨中に発生する削り粉を高い捕集性能で回収。作業中の粉塵濃度は管理基準値の1/10以下に抑えられます。粉塵の飛散が少ないため、壁面などの養生作業も最小限で済み、工事完了後の清掃負担も大きく軽減できます。これにより、施工中・施工後ともに現場環境への影響を抑えた快適な作業が可能になります。

H13クラスの
HEPAフィルターを搭載して
集塵機とホース接続し、
研磨粉を吸引

3つの小さなディスクと
それを囲む大きなディスクが
共に逆回転で回転

Features 2 高効率な研磨性能で 作業時間を大幅短縮

従来工法では、ローラーによる線接触で床面を研磨するため、一度に削れる面積が限られていました。一方、フロアメンテGは円盤が床面に面接触することで、一度に広い範囲を効率よく研磨できます。さらに、従来機は直線移動のみで研磨を行うため、各研磨ラインの段差をなくすには、ライン同士を大きく重ねて作業する必要がありました。

フロアメンテGは左右にスイングしながら研磨を行う独自の動作により、広範囲の不陸(凹凸)を一度に均しながら、重ねる面積も最小限に抑えられます。その結果、ムラの少ない均一な仕上がりと高い作業効率を両立します。

D1 CUTTER 第一カッター興業株式会社

本社 〒253-0071 神奈川県茅ヶ崎市萩園833番地 Tel.0467-85-3939 Fax.0467-88-0567

<https://www.daiichi-cutter.co.jp/>

ビルメンテナンス事業部 ☎0467-85-9958

東京支店 ☎03-5858-8711	札幌営業所 ☎011-375-1761	仙台営業所 ☎022-762-9115
水戸営業所 ☎029-307-9000	栃木営業所 ☎0282-33-9000	群馬営業所 ☎027-280-3050
さいたま営業所 ☎048-729-5561	千葉営業所 ☎043-423-6266	茅ヶ崎営業所 ☎0467-83-4146
北陸営業所 ☎0256-73-7380	大阪営業所 ☎072-943-0980	島根営業所 ☎0852-67-5437
松山営業所 ☎089-960-4510		

グループ会社 中部地区／(株)ウォールカッティング工業 ☎052-444-6880
沖縄地区／(株)新伸興業 ☎098-996-2223

ご相談はお気軽に