



アブレイシブジェット

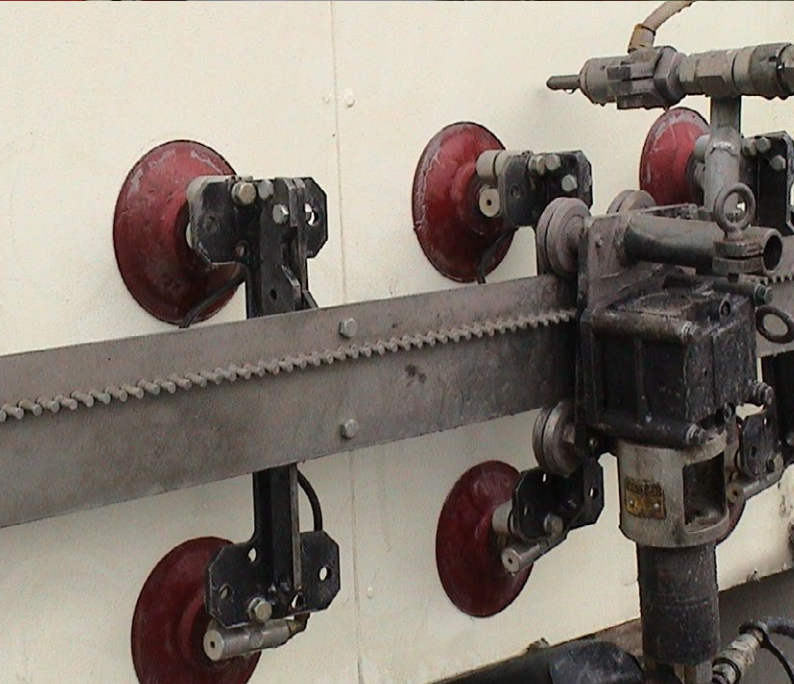
ウォータージェット工法

金属、コンクリート、複合材料など硬い材料を切断する場合にアブレイシブ切断が採用されます。

厚い鉄骨コンクリートの薄切りや、石油化学関連の
貯蔵タンクの開口点検のための切断などに威力を発揮します。

特徴

- かえり、スラグ、ゆがみなどを発生させることなく、きれいに切断できる
- 最小限の切断ロスできれいな切断面が得られる
- 埃、騒音、熱の発生が低減される
- 熱の備蓄がないので、変形熱や冶金学的な変化もない
- 各種材料を様々な形状に切断できる
- 労力の軽減や作業性のアップのための自動化が容易
- 発火点温度が低く抑えられているので、火気厳禁の区域でも使用可能である



アブレイシブジェット

ウォータージェット工法

金属、コンクリート、複合材料など硬い材料を切断する場合にアブレイシブ切断が採用されます。

厚い鉄骨コンクリートの薄切りや、石油化学関連の
貯蔵タンクの開口点検のための切断などに威力を発揮します。

特徴

- かえり、スラグ、ゆがみなどを発生させることなく、きれいに切断できる
- 最小限の切断ロスできれいな切断面が得られる
- 埃、騒音、熱の発生が低減される
- 熱の備蓄がないので、変形熱や冶金学的な変化もない
- 各種材料を様々な形状に切断できる
- 労力の軽減や作業性のアップのための自動化が容易
- 発火点温度が低く抑えられているので、火気厳禁の区域でも使用可能である

硬い材料もきれいに切断

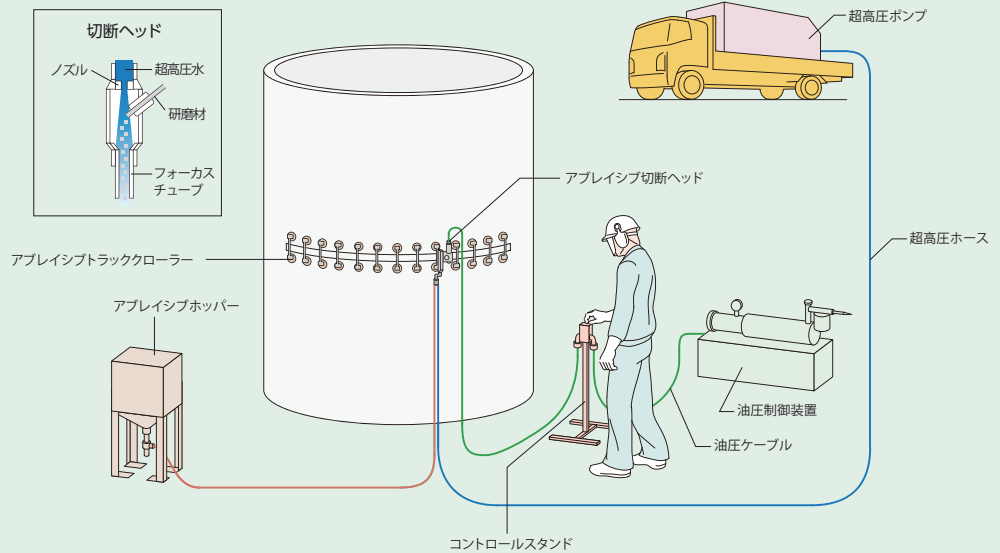
アブレイシブジェット(AWJ)

Avrasive Water injection Jet

アブレイシブジェット(AWJ)は図に示すような切断ヘッド内に超高压水を噴射することで、ミキシングチャンバー内の圧力が低下し、空気と研磨材がミキシングチャンバーに設けたポートから吸引されます。研磨材はフォーカスチューブ内で超高压水によって加速され、研磨材・水・空気から成る高速の噴流としてフォーカスチューブから噴出されます。

- 金属・コンクリート・複合素材など、硬い材料をきれいに切断します。
- 円形にも平形にも、いずれの形・材料にも対応可能です。

作業機器配置モデル図



混合スラリーで高い切断力を発揮

アブレイシブサスペンションジェット(AWSJ)

Avrasive Water Suspension Jet

アブレイシブサスペンションジェット(AWSJ)は、研磨材と水を混合したスラリーを圧力容器に入れて加圧することで形成するアブレイシブジェットです。

- 集束した噴流を形成することができることから、高い切断能力が発揮できます。
- 空気の煙霧を発生させることなく、水中での切断が可能です。
- 爆発物または爆発の危険性がある環境での切断の安全性が証明・認定済み (ATEX-ゾーン0以内)
- 湿度の制限なく屋外で使用ができます。
- 内径40mm以上のチューブ切断が可能で、狭い環境にアクセスができます。

